

	DEPARTAMENTO DE CONTRATACIÓN ANEXO PROPUESTA ECONÓMICA	Código: CYC-GEF-FR- 15
		Página: 1 de 1
		Versión: 2
		Vigente a partir de: 2016-01-18

Fecha:

Señores

UNIVERSIDAD DE NARIÑO

Pasto (N)

Asunto.: PROPUESTA ECONÓMICA

Convocatoria Pública No. _____ de 2022

El suscrito, _____, en calidad de representante legal de _____ y de acuerdo con los requisitos establecidos en convocatoria de la referencia, me permito presentar la siguiente propuesta económica:

ÍTEM	BIEN O SERVICIO SOLICITADO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (DETALLE)	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	VALOR/UNITARIO	VALOR TOTAL
1	Equipo Kjeldahl	<ul style="list-style-type: none"> Sistema completo para análisis de proteína por metodología Kjeldahl: Scrubber para la neutralización de vapores, Digestor de muestras para tubos de digestión de 250 mL de capacidad. Destilador de Nitrógeno por arrastre con vapor de agua, semiautomatizado que permita preprogramar el volumen de álcali a dosificar y el tiempo de destilación. Sistema de neutralización de humos, comprendido por unidad Scrubber y bomba de vacío, de sobreponer en mesón. Etapa de condensación independiente, no afectada por problemas de suministro de agua, con ahorro de agua por lote de digestión. Con protección de la bomba de vacío en caso de que se agoten los agentes de lavado. Presión de succión del Scrubber ajustable para control de la eficiencia de extracción de vapores y optimización de la etapa de digestión. Unidad de digestión aislada que minimice la transferencia de calor al entorno y permita un calentamiento rápido y uniforme, con ahorro de energía. Diseño para lotes de ocho tubos de digestión de 250 mL de capacidad. Alertas audibles para el final del proceso o para los ciclos finalizados. Que incluya los sistemas exhaustores de vapor y las gradillas para manipulación de tubos. Con pantalla con controladores para definir los tiempos y temperaturas del proceso. Que incluya todos los accesorios necesarios para funcionamiento y un set de 8 tubos adicionales de 250 mL. Exhaustor de 8 puestos para tubos de 250ml con sistema de campanas y anillos de condensación. 	Unidad	1		

	<ul style="list-style-type: none"> • Sistema de soporte para los rack, que permita elevar los tubos a una posición de enfriamiento una vez termine el proceso de digestión. Peso de hasta 10 kg, con un rango de Temperatura hasta 440°C, repetibilidad de la temperatura de 1°C, lectura de la temperatura digital, con protección de sobretemperatura y estabilidad de temperatura. • Equipo destilador de nitrógeno seguro y semi automatizado, con capacidad de almacenar 9 programas para rutina de análisis, incluyendo el volumen de adición de álcali y el tiempo del proceso. Bomba de fuelle de alta precisión. Con sensores de sobrepresión para el generador de vapor. Con tecnología que reduzca la reacción exotérmica cuando se agrega álcali a la mezcla de ácido / sal. Aplicable a Procedimientos oficiales (AOAC, EPA, DIN, ISO) que simplifiquen la validación. • Función de adición de vapor para el equilibrio de la reacción de máxima seguridad. Con un rango de medición de 0,1 a 200mg N, con una reproducibilidad de 1% RSD (Incluyendo la etapa de digestión) y una recuperación mayor a 99,5%, para nivel de nitrógeno entre 1 y 200 mg N. 				
TOTAL INCL. IVA					

Valor en letras. _____

- El precio ofrecido en esta propuesta económica está expresado en pesos colombianos, si se presenta alguna discrepancia entre las cantidades expresadas en letras y números, prevalecerán las cantidades expresadas en letras.

Cordialmente,

FIRMA

Nombre _____

NIT ó C.C. No. _____ de _____

Dirección _____

Teléfonos. _____

Correo electrónico _____

Ciudad _____