UNIVERSIDAD DE NARIÑO

PLANTA PILOTO DE PROCESOS AGROINDUSTRIALES

OFICIO

PPPA-035

San Juan de Pasto, Diciembre 28 de 2015

PARA	:	SEÑORES JUNTA DE COMPRAS Y CONTRATACIÓN
DE	:	COORDINACIÓN PLANTA PILOTO DE PROCEOS AGROINDUSTRIALES
ASUNTO	:	Evaluación oferente Convocatoria Pública de Menor Cuantía No. 3153107

Cordial saludo,

Remito la evaluación de los oferentes de la Convocatoria Pública No. 3153107, a la que se presentó el señor **CAMILO FRANCISCO SALAS ANDRADE**, actuando en calidad de REPRESENTANTE LEGAL de la empresa **COLMÁQUINAS S.A.** Para tal efecto anexo el cuadro de análisis.

Atentamente,

RENATO PANTOJA GUERRERO

Coordinador Planta Piloto de Procesos Agroindustriales

Universidad de Nariño

ITEM	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	BIEN O SERVICIO SOLICITADO	Especificaciones Técnicas	Precio 70%	Experiencia y calidad en el mercado 20%	Calificación por estímulo a la industria colombiana 10%	TOTAL
1	1	SERVICIO	MANTENIMIENTO Y CAMBIO DE BANCO DE TUBOS DE LA CALDERA 20 BHP DE LA PLANTA PILOTO	1. CAMBIO DE TUBERÍA DE CONDUCCIONDE GASES: 1.1 Retiro de tejado sala de caldera. 1.2 Armado de andamios. 1.3 Desmontaje de chimenea. 1.4 Desmonte y retiro de controles de nivel y presión. 1.5 Desmonte y retiro de identificador de presión (manómetro). 1.6 Desmonte y retiro de tablero de mando. 1.7 Bloqueo, desmonte y retiro de tubería alimentación de combustible. 1.8 Desmonte y retiro de quemador. 1.9 Desmonte y retiro tubería alimentación de agua caldera. 1.10 Desmonte y retiro tubería salida de vapor caldera. 1.11 Desmonte y retiro tubería purga de fondo1.12 Preparación de aparejos para izaje caldera 1.13 Manipulación de caldera para posicionarla horizontalmente. 1.14 Desmontaje y reinstalación de las tapas handhole. 1.15 Revisión y verificación del estado en que se encuentran las partes del sistema de evaporación, para detectar corrosión, picaduras e incrustaciones. 1.16 Suministro y cambio de la empaquetadura de las tapas handhole Lavado interno de la caldera con agua a presión para remover la sedimentación del fondo de la misma 1.17 Corte y retiro de tubería de conducción de gases 1.18 Limpieza mecánica de los agujeros de las placa tubos superios e inferior. 1.19 Limpieza interna de la caldera con agua a presión para remoción de la incrustación que pueda presentar la caldera. 1.20 Suministro de 85 tubos de conducción de gases SA-192 DE Ø2" X 0.120 espesor, se entrega certificado de calidad y procedencia (Mexicana)de la tubería. 1.21 Instalacion mecánica (expansión) de nueva tubería. 1.22 Prueba hidrostática a presión de trabajo (según norma ASME) para verificación de la hermeticidad de la instalación de la tubería. 1.23 Manipulación de caldera para posicionarla verticalmente. 1.24 Re conexionado de redes de vapor, agua y purga de fondo. 1.25 Montaje de chimenea 1.26 Re conexionado de quemador y tubería de alimentación combustible. 1.27 Suministro e instalación de nuevo control nivel McDonnell Ref. 157S2. MANTENIMEINTO GENERAL A: 2.1 Conjunto de Ignición: Revisión y limpieza del electrodo y boquillas de salida de Gas para ignición. Revisión y limpieza de válvula ventury (mezclador de aire - Gas). Verificación del funcionamiento de válvula solenoide de ignicion. Verificación del funcionamiento de la linea de alimentación del Gas a partir de la válvula de corte manual. Verificación del estado del transformador para ignición. Calibración del electrodo. 2.2 Conjunto del Quemador: Desmontaje, revisión del caño. Limpieza y verificación del estado de la boquilla. Verificación de empaquetadura (o ring). Limpieza del tubo conducción del combustible dentro del cañón. Verificación del funcionamiento del tren principal de válvulas para alimentación del combustible. 2.3. Verificación del funcionamiento del tren principal de válvulas para alimentación del combustible. Revisión válvula reguladora. Revisión Switch Presuretrol del alta. Revisión Switch Presuretrol del baja. Revisión válvula corte manual de gas. Revisión manómetros indicadores de presión 2.4. Conjunto de seguridad de llama: Desmontaje, limpieza, verificación del estado y montaje de la Fotocelda. Desmontaje, revisión y limpieza del programador. Verificación del los tiempos para encendido del equipo. 2.5. Conjunto del sistema de control eléctrico: Limpieza del tablero Verificar la estética del tablero y sus diferentes componentes, (cables y elementos bien organizados y en su respectivo sitio). Verificar ajuste de las conexiones dentro del tablero. Verificación de los enclavamientos eléctricos, (contactores, temporizados, térmicos). Verificación de los switches de control. 2.6. Revisión del sistema de alimentación agua. Sistema eléctrico. Nivel visible del tanque de condensados. 2.7. Análisis y Calibracion de la combustión. Análisis de la combustión y verificación de parámetros existentes en alto y bajo fuego con equipo analizador portátil BACHARACH. Sintonía de la combustión, según los resultados obtenidos se ajustara la relación aire combustión en alto y bajo fuego Incluye hacer la calibración de la combustión y verificación del estado de la emisión de los gases, con el equipo para medición de CO2 . 2.8. Arranque y Pruebas de Funcionamiento. 2.9. Puesta en operación de la caldera	70	0	10	80